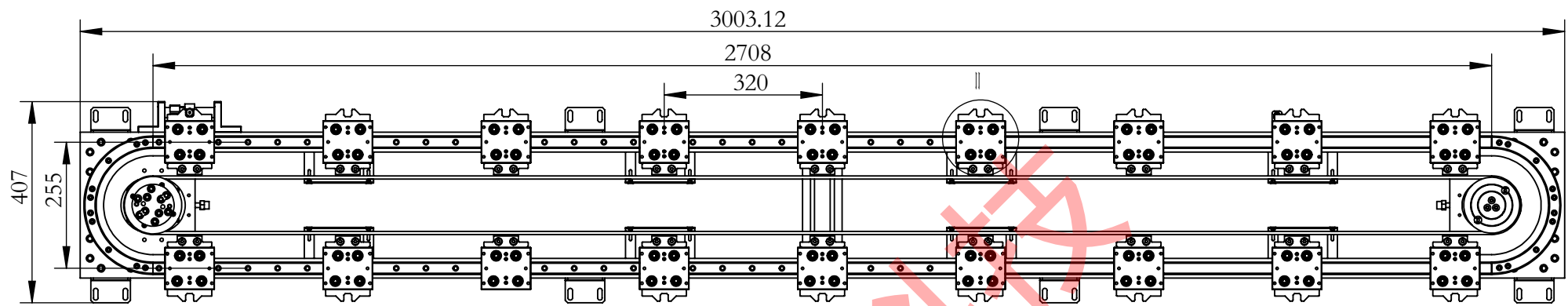
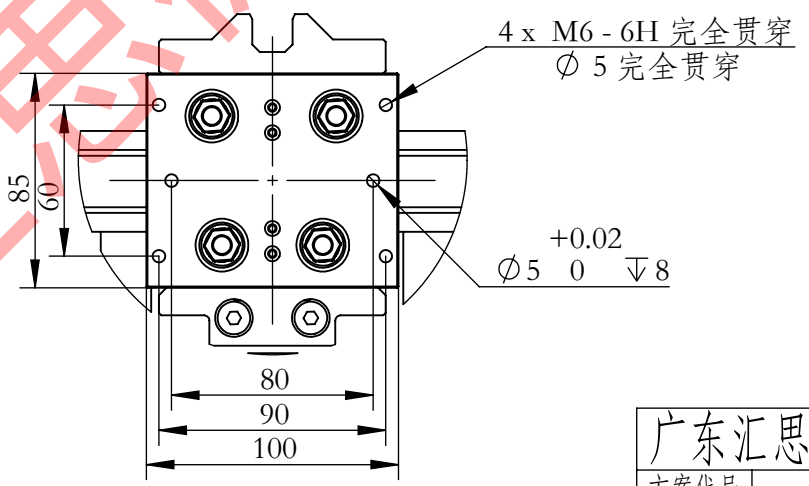
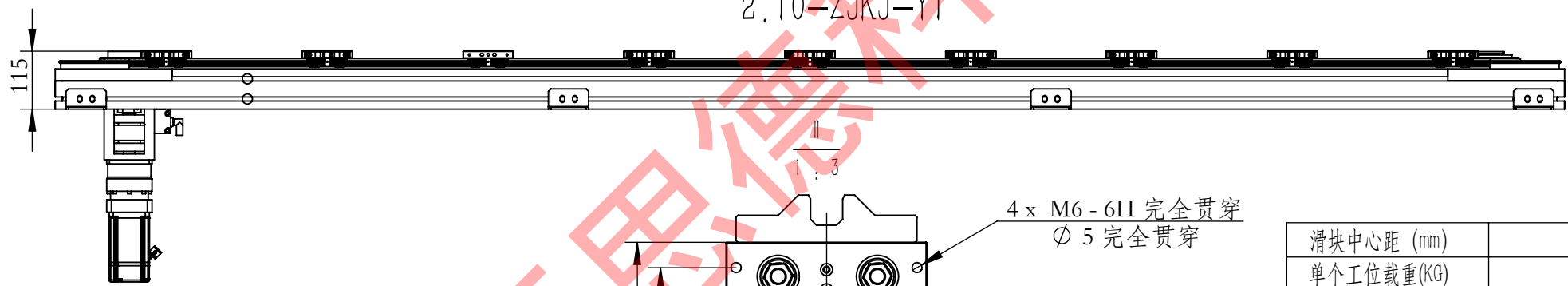


1.6



2.10-ZJKJ-Y1



| | |
|--------------|--|
| 滑块中心距 (mm) | |
| 单个工位载重(KG) | |
| 切步速度 (S/工位) | |
| 二次定位精度 (mm) | |
| 外部承压力 (KG) | |
| 偏载情况 | |
| 电机功率 (KW) | |
| 减速比 | |

广东汇思德自动化科技有限公司

| | | | | | |
|------|--|----|----|----|-----------|
| 方案代号 | | 数量 | | 版本 | A1 |
| 图号 | | 单位 | MM | 类别 | |
| 零件名称 | | 制图 | R | 日期 | 2023/2/11 |
| 材质 | | 审核 | | 日期 | |
| 工艺 | | 批准 | | 日期 | |

技术说明:

1. 未标注: 倒角C1.
2. 未标注公差按GB1804-H;
3. 所有孔中心距±0.02MM (牙孔、过孔±0.2MM);

| | | | |
|----|----|----|-----|
| 2 | | | |
| 1 | | | |
| 项目 | 描述 | 日期 | 修改人 |